

Mobil EAL Arctic Series

Mobil Industrial, Italy

Oli per compressori frigoriferi

Descrizione prodotto

I Mobil EAL Arctic sono lubrificanti EAL (lubrificanti a consapevolezza ambientale) ad alte prestazioni, completamente sintetici progettati specificamente per la lubrificazione di compressori e sistemi di refrigerazione che utilizza refrigeranti HFC non nocivi per l'ozono. (Gli HFC sono prodotti senza cloro che sostituiscono i refrigeranti contenenti cloro nel mercato mondiale). Sono inoltre raccomandati per applicazioni di anidride carbonica, con un'adeguata miscibilità per un corretto ritorno dell'olio al compressore (tipicamente nelle applicazioni a pistone). Questi prodotti sono formulati da polioli esteri sintetici (POE) brevettati e da un'esclusiva additivazione per fornire lubricità, protezione dall'usura, stabilità chimica e termica e stabilità idrolitica eccezionali. Sono miscibili con i refrigeranti HFC e hanno rapporti di viscosità/temperatura/pressione ben definiti con un'ampia gamma di HFC. Le prestazioni dei Mobil EAL Arctic sono state ben documentate con gli HFC in un'ampia gamma di sistemi di refrigerazione e condizionamento dell'aria e sono utilizzate da molti importanti costruttori di compressori e sistemi in tutto il mondo.

Mobil EAL Arctic Serie sono raccomandati per l'utilizzo in sistemi di refrigerazione e condizionamento dell'aria domestici e commerciali in cui vengono utilizzati refrigeranti HFC o anidride carbonica.

Prerogative e benefici

Gli oli Mobil EAL Arctic offrono le seguenti prerogative e potenziali benefici:

Il marchio di lubrificanti Mobil EAL è riconosciuto e apprezzato in tutto il mondo per la compatibilità con l'ambiente e le eccellenti prestazioni. I Mobil EAL Arctic sono stati progettati dai nostri ricercatori per integrare la nuova generazione di refrigeranti compatibili con l'ozono richiesti dal protocollo di Montreal e successivi accordi a livello mondiale. Lo sviluppo di questi prodotti simboleggia il nostro costante impegno a utilizzare tecnologie avanzate per fornire prodotti lubrificanti eccezionali. Un fattore chiave nello sviluppo dei lubrificanti Mobil EAL Arctic è rappresentato dagli stretti contatti tra i nostri scienziati, i principali OEM di compressori e i progettisti di sistemi per garantire che le nostre offerte di prodotti offrissero prestazioni eccezionali in un'ampia gamma di applicazioni.

Questo lavoro in collaborazione con i nostri test di laboratorio ha contribuito a confermare le eccezionali prestazioni dei lubrificanti Mobil EAL Arctic. Questo lavoro di collaborazione ha permesso ai nostri scienziati di progettare strutture POE sintetiche ottimali per ogni grado di viscosità nella serie di prodotti e di sviluppare un pacchetto di additivi per soddisfare i requisiti di stabilità e compatibilità per le applicazioni di refrigerazione

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Eccellente stabilità alle alte temperature	Migliore pulizia dell'evaporatore, minori fermi macchina non programmati e costi di manutenzione ridotti
Miscibilità ben definita e rapporti P-V-T con refrigeranti HFC	Garantisce un'elevata efficienza del sistema e un corretto ritorno dell'olio nei design dei sistemi di refrigerazione
Ottime proprietà antiusura	Ridotta usura del compressore con conseguente riduzione dei costi di manutenzione
Elevato indice di viscosità ed assenza di cere (paraffine)	Eccellente fluidità a bassa temperatura, nessun deposito ceroso, ed una migliore efficienza dell'evaporatore
Ampia gamma di viscosità	Può soddisfare i requisiti specifici di viscosità di una vasta gamma di attrezzature e applicazioni

Applicazioni

Considerazioni sull'applicazione: Gli oli Mobil EAL Arctic sono igroscopici, occorre quindi fare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità durante la manipolazione. Gli imballi devono essere accuratamente chiusi quando non vengono utilizzati ed è preferibile usare imballi di piccole dimensioni. Il prodotto non deve essere trasferito in contenitori di plastica che possono consentire l'ingresso di umidità.

Gli oli Mobil EAL Arctic sono raccomandati per i sistemi di refrigerazione in cui vengono utilizzati refrigeranti HFC o diossido di carbonio. Le applicazioni

specifiche includono:

- Refrigerazione domestica come frigoriferi, congelatori, condizionatori d'aria e pompe di calore
- Applicazioni di refrigerazione commerciale come imprese, centri commerciali e aria condizionata in hotel e trasporti a basse temperature
- Applicazioni industriali come preparazione e congelamento di alimenti, nonché applicazioni criogeniche

Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	100	22	22 CC	220	32	46	68
Grado	ISO 100	ISO 22	ISO 22	ISO 220	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Densità a 15°C, kg/l, ASTM D 4052	0,96	1,00	0,989	0,96	0,98	0,97	0,96
Punto di infiammabilità, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D 92			236				
Punto di infiammabilità, Closed Cup, C, ASTM D 7094	230	220		225	220	225	230
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s, ASTM D 445	11,6	4,6	4,9	18,5	5,8	7,3	8,7
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s, ASTM D 445	105	23,2	23,5	226	34,2	49,2	68
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 5950	-30	-57	-54	-21	-48	-42	-36
Indice di viscosità, ASTM D 2270		130	136	90	115	115	95

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

08-2020

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.